

О Т Р А С Л Е В О Й   С Т А Н Д А Р Т

ВТУЛКИ РЕЗЬБОВЫЕ  
РАЗВАЛЦОВЫВАЕМЫЕ ШЕСТИГРАННЫЕ  
Конструкция и размеры  
ОКП 68 9620

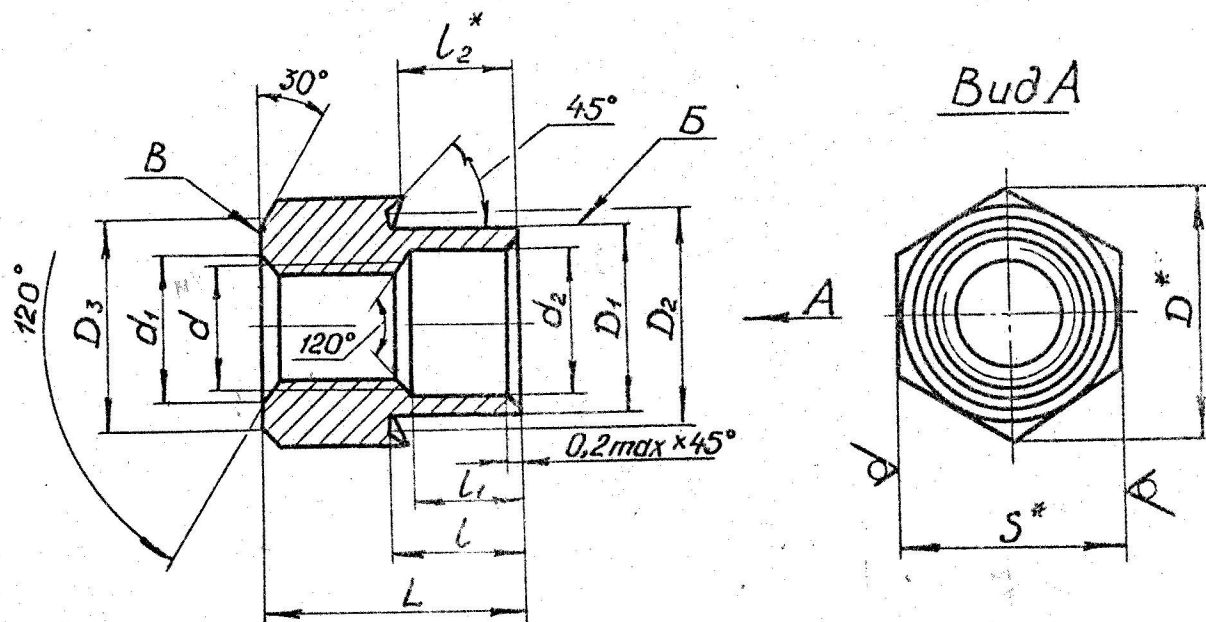
ОСТ 4Г 0.822.004  
Редакция 1-73  
Взамен НО.822.016

Директивным письмом организации от 25 декабря 1973 г. № 22-108/6/311 срок действия установлен с 1 января 1975 г.

1. Настоящий стандарт распространяется на шестигранные развальцовываемые резьбовые втулки.

Стандарт устанавливает конструкцию и размеры сквозных резьбовых втулок.

2. Конструкция, размеры и масса резьбовых втулок должны соответствовать чертежу и табл. 1.



1. \* Размеры для справок.

2. Радиальное биение поверхности В относительно среднего диаметра резьбы по

ОСТ 4Г 0.010.221-81.

12  
10-й степени точности  
Требования настоящего стандарта являются обязательными

Издание официальное

ГР. 441 от 20.02.74.

Перепечатка воспрещена

Проверен в 1982 г. Срок действия продлен до 1 января 1988 г.

149  
228

Размеры

из нержавеющей стали		из углеродистой стали				из ла	
Обозначение втулок		цинкованных		кадмированных		пассивированных	
пассивированных	Применяемость	Применяемость	Применяемость	Применяемость	Применяемость	Применяемость	Применяемость
БА8.226.322-		БА8.226.323	●	БА8.226.324	●	БА8.226.325	
-01		-01	●	-01	●	-01	
-02		-02	●	-02	●	-02	
-03		-03	●	-03	●	-03	
-04		-04		-04		-04	
-05		-05	●	-05	●	-05	
-06		-06	●	-06	●	-06	
-07		-07	●	-07	●	-07	
-08		-08	●	-08	●	-08	
-09		-09		-09		-09	
		-10	●	-10	●	-10	
		-11	●	-11	●	-11	
		-12	●	-12	●	-12	
		-13	●	-13	●	-13	
		-14		-14		-14	
		-15		-15		-15	
		-16	●	-16	●	-16	
		-17	●	-17	●	-17	
		-18	●	-18	●	-18	
		-19	●	-19	●	-19	
		-20		-20		-20	
		-21		-21		-21	
		-22		-22		-22	

Таблица 1

в мм

туни		d	d <sub>1</sub> H14	d <sub>2</sub> H12	D*	D <sub>1</sub> h11	D <sub>2</sub> H14	D <sub>3</sub> h15	s*	l t т14 2	l <sub>1</sub> t т14 2	l* l <sub>2</sub>	L h14	Масса стальных втулок, г
никелирован- ных	Приме- няемость													
БА8,226.326	1									1,0		0,7		
-01	2									1,2		0,9		
-02	3									1,6	1,7	1,3	3,8	0,4
-03	4	M2	2,0	2,2	4,6	3,0	4,0	4,0	4,0	2,0		1,7		
-04	5									2,5	2,0	2,2	4,0	0,3
-05	6									1,0		0,6		
-06										1,2	1,8	0,8	4,2	0,6
-07		M25	2,5	3,0	5,8	3,8	5,0	5,0	5,0	1,6		1,2		
-08	7									2,0		1,6		
-09										2,5	2,0	2,1	4,5	
-10	8									1,2		0,8		
-11	9									1,6		1,2		
-12	10									2,0	2,0	1,6	4,8	0,9
-13	11	M3	3,0	3,6	6,3	4,5	5,5	5,5	5,5	2,5		2,1		
-14										3,0	2,5	2,6	5,3	
-15										3,6	3,0	3,2	5,8	0,8
-16										1,6		1,1		
-17										2,0		1,5		
-18										2,5	2,5	2,0	6,0	1,7
-19		M4	4,0	4,5	8,1	5,6	7,0	7,0	7,0	3,0		2,5		
-20										3,6	3,0	3,1	6,5	
-21										4,0	3,6	3,5	7,0	1,6
-22										4,5	4,0	4,0	7,5	1,5

Размеры

Обозначение втулок							
из нержавеющей стали		из углеродистой стали				из ла	
пассивированных	Применяемость	цинкованных	Применяемость	кадмированных	Применяемость	пассивированных	Применяемость
		БА8.226.323-23	●	БА8.226.324-23	●	БА8.226.325-23	
		√-24	●	-24	●	-24	
		√-25	●	-25	●	-25	
		○-26	●	-26	●	-26	
		-27		-27		-27	
		-28		-28		-28	
		-29	●	-29	●	-29	
		-30	●	-30	●	-30	
		-31	●	-31		-31	
		-32	●	-32	●	-32	
		-33		-33		-33	
		-34		-34		-34	
		-35		-35		-35	
		-36		-36		-36	
		-37		-37		-37	
		-38		-38		-38	
		-39		-39		-39	

Примечания:

1. \*Размеры для справок.

2. \*\*~~При новом конструировании не применять.~~ Допускается применять в тех

3. Для определения массы латунных втулок, указанные в таблице величины следует

Продолжение табл. 1

В мм

туни		d	d <sub>1</sub> H14	d <sub>2</sub> H12	D*	D <sub>1</sub> h11	D <sub>2</sub> H14	D <sub>3</sub> h15	S*	$\frac{l}{2}$ IT14	$\frac{l_1}{2}$ IT14	$l_2^*$	L h14	Масса стальных штуков, г
никелиро- ванных **	Приме- няемости													
БА8.226.326-23										2,0		1,4		
-24										2,5	2,5	1,9	7,0	2,6
-25										3,0		2,4		
-26		M5	5,0	5,5	9,2	6,7	8,0	8,0	8,0	3,6	3,0	3,0	7,5	
-27										4,0	3,6	3,4	8,0	2,5
-28										4,5	4,0	3,9	8,5	2,4
-29										2,5		1,8		
-30										3,0		2,3		
-31										3,6	3,0	2,9	8,5	4,1
-32		M6	6,0	6,5	11,5	7,5	10,0	10,0	10,0	4,0		3,3		
-33										4,5	3,6	3,8	9,0	4,0
-34										5,0	4,0	4,3	9,5	3,9
-35										3,0		2,0		
-36										3,6		2,6		
-37		M8	8,0	8,5	15,1	9,5	13,0	13,0	13,0	4,0	3,6	3,0	10,5	7,6
-38										4,5		3,5		
-39										5,0	4,0	4,0	11,0	7,5

*численно обоснованных случаях разрешений отдела стандартизации*

умножить на коэффициент 1,08.

3. Материал, шероховатость и покрытие резьбовых втулок должны соответствовать табл. 2.

Т а б л и ц а 2

Внутренний диаметр втулки $d^*$ , мм	Материал	Обозначение покрытия по ГОСТ 9.073-77 9.306-85	Шероховатость поверхностей по ГОСТ 2789-73 до нанесения покрытия, мкм, не более		
			Б и В	резьбовой	остальных
⑩ От М2 до М2,5 включ.	$S^{**}$ $h12$ ГОСТ 8560-78 20Х13-6 ГОСТ 5949-75	Хим. Пас	2,5/	3,2 2,5/	
М2; М2,5	$S^{**}$ $h11$ ГОСТ 8560-78 20 ГОСТ 1051-73	Ц3.хр	Rz 40/	6,3/	Rz 40/
От М2,5 <sup>3</sup> до М5 <sup>4</sup> включ.		Ц6.хр			
От М5 <sup>5</sup> до М8 включ.		Ц9.хр			
М2; М2,5		Кд3.хр			
От М2,5 <sup>3</sup> до М5 <sup>4</sup> включ.		Кд6.хр			
От М5 <sup>5</sup> до М8 включ.	Кд9.хр				
От М2 до М8 включ.	Пруток Л63 ДШГМ т.ш. НМА S ГОСТ 2060-73-90	Хим.Пас	Rz 20/		
⑩ М2; М2,5		Н3	2,5/		
От М2,5 <sup>3</sup> до М5 <sup>4</sup> включ.		Н6			
⑫ От М5 <sup>5</sup> до М8 включ.		Н9			

Примечания:

- ① \* Втулки М2 из углеродистой стали изготавливать из материала - "Сталь 20 ГОСТ 1050-74", из нержавеющей стали - из материала "сталь 20Х13 ГОСТ 5949". Втулки М2 из латуни изготавливать из проволоки ДШГМ 4,0 Л63 ГОСТ 1066-80.
- ② \*\* Размер S назначается из табл. 1. Шероховатость поверхности шестигранника, полученного механической обработкой, не более Rz 40.
- ③ \*\* Размер S назначается из табл. 1.
4. Технические требования по ОСТ 4Г 0.822.009.
5. Пример применения шестигранных развальцовываемых резьбовых втулок приведен в рекомендуемом приложении 1.
6. Коды ОКП на развальцовываемые шестигранные резьбовые втулки приведены в обязательном приложении 2.
7. Отверстия в изделиях под установку развальцовываемых резьбовых втулок и выбор типоразмера втулок приведены в рекомендуемом приложении 2 к ОСТ 4Г 0.822.003.

3. Материал, шероховатость и покрытие резьбовых втулок должны соответствовать табл. 2.

Т а б л и ц а 2

Внутренний диаметр втулки $d^*$ , мм	Материал	Обозначение покрытия по ГОСТ 9.073-77 9.306-85	Шероховатость поверхностей по ГОСТ 2789-73 до нанесения покрытия, мкм, не более		
			Б и В	резьбовой	остальных
⑩ От М2 до М2,5 включ.	$S^{жж}$ h12 ГОСТ 8560-78 20X13-6 ГОСТ 5949-75	Хим. Пас	2,5/	3,2/2,5/	
M2; M2,5	$S^{жж}$ h11 ГОСТ 8560-78 20 ГОСТ 1051-73	Ц3.хр	Rz 40/	6,3/	Rz 40/
От М2,5 <sup>3</sup> до М5 <sup>4</sup> включ.		Ц6.хр			
От М5 <sup>5</sup> до М8 включ.		Ц9.хр			
M2; M2,5		Кд3.хр			
⑦ От М2,5 <sup>3</sup> до М5 <sup>4</sup> включ.		Кд6.хр			
От М5 <sup>5</sup> до М8 включ.	Кд9.хр	Хим.Пас	Rz 20/		
От М2 до М8 включ.	Пруток Л63 ДШГНМ т.ш. Н.М. S жж ГОСТ 2060-73-90	Н3	2,5/		
⑩ M2; M2,5		Н6			
От М2,5 <sup>3</sup> до М5 <sup>4</sup> включ.		Н9			
⑫ От М5 <sup>5</sup> до М8 включ.					

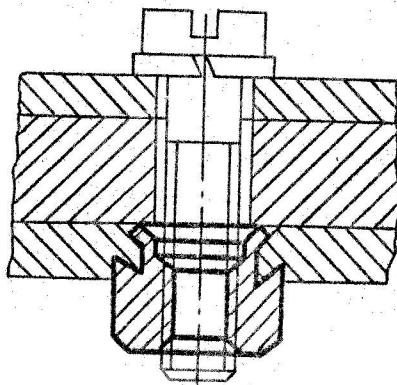
Примечания:

1. Втулки М2 из углеродистой стали изготавливать из материала - Сталь 20 ГОСТ 1050-88; из нержавеющей стали - из материала 20X13 ГОСТ 5949-75. Втулки М2 из латуни изготавливать из проволоки ДШГНМ 4, 0 Л63 ГОСТ 1066-80. Шероховатость поверхности шестигранника, полученного механической обработкой, не более Rz 40.
2. Размер S назначается из табл. 1.
4. Технические требования по ОСТ 4Г 0.822.009.
5. Пример применения шестигранных развальцовываемых резьбовых втулок приведен в рекомендуемом приложении 1.
6. Коды ОКП на шестигранные развальцовываемые резьбовые втулки приведены в обязательном приложении 2.
7. Отверстия в изделиях под установку развальцовываемых резьбовых втулок и выбор типоразмера втулок приведены в рекомендуемом приложении 2 ОСТ 4Г 0.822.003.
8. Предельные отклонения размеров, координирующих оси отверстий в соединениях с шестигранными развальцовываемыми резьбовыми втулками, приведены в рекомендуемом приложении 4 ОСТ 4Г 0.822.003.
9. Таблица перевода обозначений втулок по ОСТ 4Г 0.822.004 на обозначения по Классификатору ЕСКД приведена в справочном приложении 3.

ПРИЛОЖЕНИЕ 1  
Рекомендуемое

ПРИМЕР ПРИМЕНЕНИЯ ШЕСТИГРАННЫХ РАЗВАЛЬЦОВЫВАЕМЫХ  
РЕЗЬБОВЫХ ВТУЛОК

Пример применения шестигранных развальцовываемых резьбовых втулок приведен на чертеже.





ПРИЛОЖЕНИЕ 2  
ОбязательноеКОДЫ ОКП НА ШЕСТИГРАННЫЕ  
РАЗВАЛЬЦОВЫВАЕМЫЕ РЕЗЬБОВЫЕ ВТУЛКИ

Код ОКП	Обозначения втулки	Код ОКП	Обозначения втулки
68 9620 3815	БА8.226.322	68 9620 3862	БА8.226.323-32
68 9620 3816	-01	68 9620 3863	-33
68 9620 3817	-02	68 9620 3864	-34
68 9620 3818	-03	68 9620 3865	-35
68 9620 3819	-04	68 9620 3866	-36
68 9620 3821	-05	68 9620 3867	-37
68 9620 3822	-06	68 9620 3868	-38
68 9620 3823	-07	68 9620 3869	-39
68 9620 3824	-08		
68 9620 3825	-09	68 9620 3871	БА8.226.324
68 9620 3826	БА8.226.323	68 9620 3872	-01
68 9620 3827	-01	68 9620 3873	-02
68 9620 3828	-02	68 9620 3874	-03
68 9620 3829	-03	68 9620 3875	-04
68 9620 3831	-04	68 9620 3876	-05
68 9620 3832	-05	68 9620 3877	-06
68 9620 3833	-06	68 9620 3878	-07
68 9620 3834	-07	68 9620 3879	-08
68 9620 3835	-08	68 9620 3881	-09
68 9620 3836	-09	68 9620 3882	-10
68 9620 3837	-10	68 9620 3883	-11
68 9620 3838	-11	68 9620 3884	-12
68 9620 3839	-12	68 9620 3885	-13
68 9620 3841	-13	68 9620 3886	-14
68 9620 3842	-14	68 9620 3887	-15
68 9620 3843	-15	68 9620 3888	-16
68 9620 3844	-16	68 9620 3889	-17
68 9620 3845	-17	68 9620 3891	-18
68 9620 3846	-18	68 9620 3892	-19
68 9620 3847	-19	68 9620 3893	-20
68 9620 3848	-20	68 9620 3894	-21
68 9620 3849	-21	68 9620 3895	-22
68 9620 3851	-22	68 9620 3896	-23
68 9620 3852	-23	68 9620 3897	-24
68 9620 3853	-24	68 9620 3898	-25
68 9620 3854	-25	68 9620 3899	-26
68 9620 3855	-26	68 9620 3901	-27
68 9620 3856	-27	68 9620 3902	-28
68 9620 3857	-28	68 9620 3903	-29
68 9620 3858	-29	68 9620 3904	-30
68 9620 3859	-30	68 9620 3905	-31
68 9620 3861	-31	68 9620 3906	-32
		68 9620 3907	-33

Продолжение

Код ОКП	Обозначения втулок	Код ОКП	Обозначения втулок
68 9620 3908	БА8.226.324-34	68 9620 3956	БА8.226.325-37
68 9620 3909	-35	68 9620 3957	-38
68 9620 3911	-36	68 9620 3958	-39
68 9620 3912	-37		
68 9620 3913	-38	68 9620 3959	БА8.226.326
68 9620 3914	-39	68 9620 3961	-01
		68 9620 3962	-02
68 9620 3915	БА8.226.325	68 9620 3963	-03
68 9620 3916	-01	68 9620 3964	-04
68 9620 3917	-02	68 9620 3965	-05
68 9620 3918	-03	68 9620 3966	-06
68 9620 3919	-04	68 9620 3967	-07
68 9620 3921	-05	68 9620 3968	-08
68 9620 3922	-06	68 9620 3969	-09
68 9620 3923	-07	68 9620 3971	-10
68 9620 3924	-08	68 9620 3972	-11
68 9620 3925	-09	68 9620 3973	-12
68 9620 3926	-10	68 9620 3974	-13
68 9620 3927	-11	68 9620 3975	-14
68 9620 3928	-12	68 9620 3976	-15
68 9620 3929	-13	68 9620 3977	-16
68 9620 3931	-14	68 9620 3978	-17
68 9620 3932	-15	68 9620 3979	-18
68 9620 3933	-16	68 9620 3981	-19
68 9620 3934	-17	68 9620 3982	-20
68 9620 3935	-18	68 9620 3983	-21
68 9620 3936	-19	68 9620 3984	-22
68 9620 3937	-20	68 9620 3985	-23
68 9620 3938	-21	68 9620 3986	-24
68 9620 3939	-22	68 9620 3987	-25
68 9620 3941	-23	68 9620 3988	-26
68 9620 3942	-24	68 9620 3989	-27
68 9620 3943	-25	68 9620 3991	-28
68 9620 3944	-26	68 9620 3992	-29
68 9620 3945	-27	68 9620 3993	-30
68 9620 3946	-28	68 9620 3994	-31
68 9620 3947	-29	68 9620 3995	-32
68 9620 3948	-30	68 9620 3996	-33
68 9620 3949	-31	68 9620 3997	-34
68 9620 3951	-32	68 9620 3998	-35
68 9620 3952	-33	68 9620 3999	-36
68 9620 3953	-34	68 9620 4001	-37
68 9620 3954	-35	68 9620 4002	-38
68 9620 3955	-36	68 9620 4003	-39

Лист регистрации изменений

Изм.	Номера листов (страниц)				Номер доку-мента	Подпись	Дата	Срок введения изменения
	изменен-ных	заменен-ных	новых	аннулиро-ванных				
6	-	все	-	-	4Г 7435 от 03.09.83	Проведено при переиздании		
7	4, 5, 6	-	-	-	цв. 9	<i>Р/</i>	20.05.87	

ТАБЛИЦА  
 ПЕРЕВОДА ОБОЗНАЧЕНИЙ ВТУЛОК ПО ОСТ 4Г 0.822.004  
 НА ОБОЗНАЧЕНИЯ ПО КЛАССИФИКАТОРУ ЕСКД

Обозначение по МН СЧХ	Обозначение по Классификатору ЕСКД	Обозначение по МН СЧХ	Обозначение по Классификатору ЕСКД
БА8.226.322	ЮПИЯ.753124.001	БА8.226.323 -32	ЮПИЯ.753124.002-32
-01	-01	-33	-33
-02	-02	-34	-34
-03	-03	-35	-35
-04	-04	-36	-36
-05	-05	-37	-37
-06	-06	-38	-38
-07	-07	-39	-39
-08	-08	БА8.226.324	ЮПИЯ.753124.003
-09	-09	-01	-01
БА8.226.323	ЮПИЯ.753124.002	-02	-02
-01	-01	-03	-03
-02	-02	-04	-04
-03	-03	-05	-05
-04	-04	-06	-06
-05	-05	-07	-07
-06	-06	-08	-08
-07	-07	-09	-09
-08	-08	-10	-10
-09	-09	-11	-11
-10	-10	-12	-12
-11	-11	-13	-13
-12	-12	-14	-14
-13	-13	-15	-15
-14	-14	-16	-16
-15	-15	-17	-17
-16	-16	-18	-18
-17	-17	-19	-19
-18	-18	-20	-20
-19	-19	-21	-21
-20	-20	-22	-22
-21	-21	-23	-23
-22	-22	-24	-24
-23	-23	-25	-25
-24	-24	-26	-26
-25	-25	-27	-27
-26	-26	-28	-28
-27	-27	-29	-29
-28	-28	-30	-30
-29	-29	-31	-31
-30	-30	-32	-32
-31	-31	-33	-33

Продолжение

Обозначение по МН СЧХ	Обозначение Классификатору ЕСКД	Обозначение по МН СЧХ	Обозначение Классификатору ЕСКД
БА8.226.324 -34	ЮПИЯ.753124.003-34	БА8.226.326	ЮПИЯ.753124.005
-35	-35	-01	-01
-36	-36	-02	-02
-37	-37	-03	-03
-38	-38	-04	-04
-39	-39	-05	-05
БА8.226.325	ЮПИЯ.753124.004	-06	-06
-01	-01	-07	-07
-02	-02	-08	-08
-03	-03	-09	-09
-04	-04	-10	-10
-05	-05	-11	-11
-06	-06	-12	-12
-07	-07	-13	-13
-08	-08	-14	-14
-09	-09	-15	-15
-10	-10	-16	-16
-11	-11	-17	-17
-12	-12	-18	-18
-13	-13	-19	-19
-14	-14	-20	-20
-15	-15	-21	-21
-16	-16	-22	-22
-17	-17	-23	-23
-18	-18	-24	-24
-19	-19	-25	-25
-20	-20	-26	-26
-21	-21	-27	-27
-22	-22	-28	-28
-23	-23	-29	-29
-24	-24	-30	-30
-25	-25	-31	-31
-26	-26	-32	-32
-27	-27	-33	-33
-28	-28	-34	-34
-29	-29	-35	-35
-30	-30	-36	-36
-31	-31	-37	-37
-32	-32	-38	-38
-33	-33	-39	-39
-34	-34		
-35	-35		
-36	-36		
-37	-37		
-38	-38		
-39	-39		