



**ГОСУДАРСТВЕННЫЕ СТАНДАРТЫ
СОЮЗА ССР**

ДЕТАЛИ КРЕПЛЕНИЯ ТРУБОПРОВОДОВ

СКОБЫ И ХОМУТЫ

ГОСТ 24132-80—ГОСТ 24140-80

Издание официальное

БЗ 7—92

ИЗДАТЕЛЬСТВО СТАНДАРТОВ

Москва

СОДЕРЖАНИЕ

ГОСТ 24132—80	Детали крепления трубопроводов. Скобы. Конструкция и размеры	1
ГОСТ 24133—80	Детали крепления трубопроводов. Скобы одноместные. Конструкция и размеры	4
ГОСТ 24134—80	Детали крепления трубопроводов. Скобы двухместные. Конструкция и размеры	7
ГОСТ 24135—80	Детали крепления трубопроводов. Скобы трехместные. Конструкция и размеры	10
ГОСТ 24136—80	Детали крепления трубопроводов. Скобы четырехместные. Конструкция и размеры	13
ГОСТ 24137—80	Детали крепления трубопроводов. Хомуты. Конструкция и размеры	16
ГОСТ 24138—80	Детали крепления трубопроводов. Хомуты сварные. Конструкция и размеры	19
ГОСТ 24139—80	Детали крепления трубопроводов. Хомуты односторонние. Конструкция и размеры	22
ГОСТ 24140—80	Детали крепления трубопроводов. Скобы и хомуты. Технические условия	24

Редактор *А. Л. Владимиров*
Технический редактор *В. Н. Малькова*
Корректор *О. Я. Чернецова*

Сдано в наб. 31.05.93. Подп. к печ. 16.07.93. Усл. п. л. 1,63. Усл. кр.-отт. 1,63.
Уч.-изд. л. 2,50. Тираж 1198 экз. С 369.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 107076, Москва, Колодезный пер., д. 14
Калужская типография стандартов, ул. Московская, 256. Зак. 1265

Детали крепления трубопроводов

СКОБЫ

Конструкция и размеры

Pipe-line fastening parts.

Cramps.

Design and dimensions

ГОСТ

24132—80

Взамен

ГОСТ 16684—71

ОКП 12 8001

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 25 апреля 1980 г. № 1891 срок введения установлен

с 01.01.81

Проверен в 1989 г. Постановлением Госстандарта от 25.06.90 № 1792 срок действия продлен

до 01.01.96

1. Настоящий стандарт распространяется на скобы диаметром D от 6 до 430 мм.

2. Конструкция и размеры скоб должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.

Издание официальное

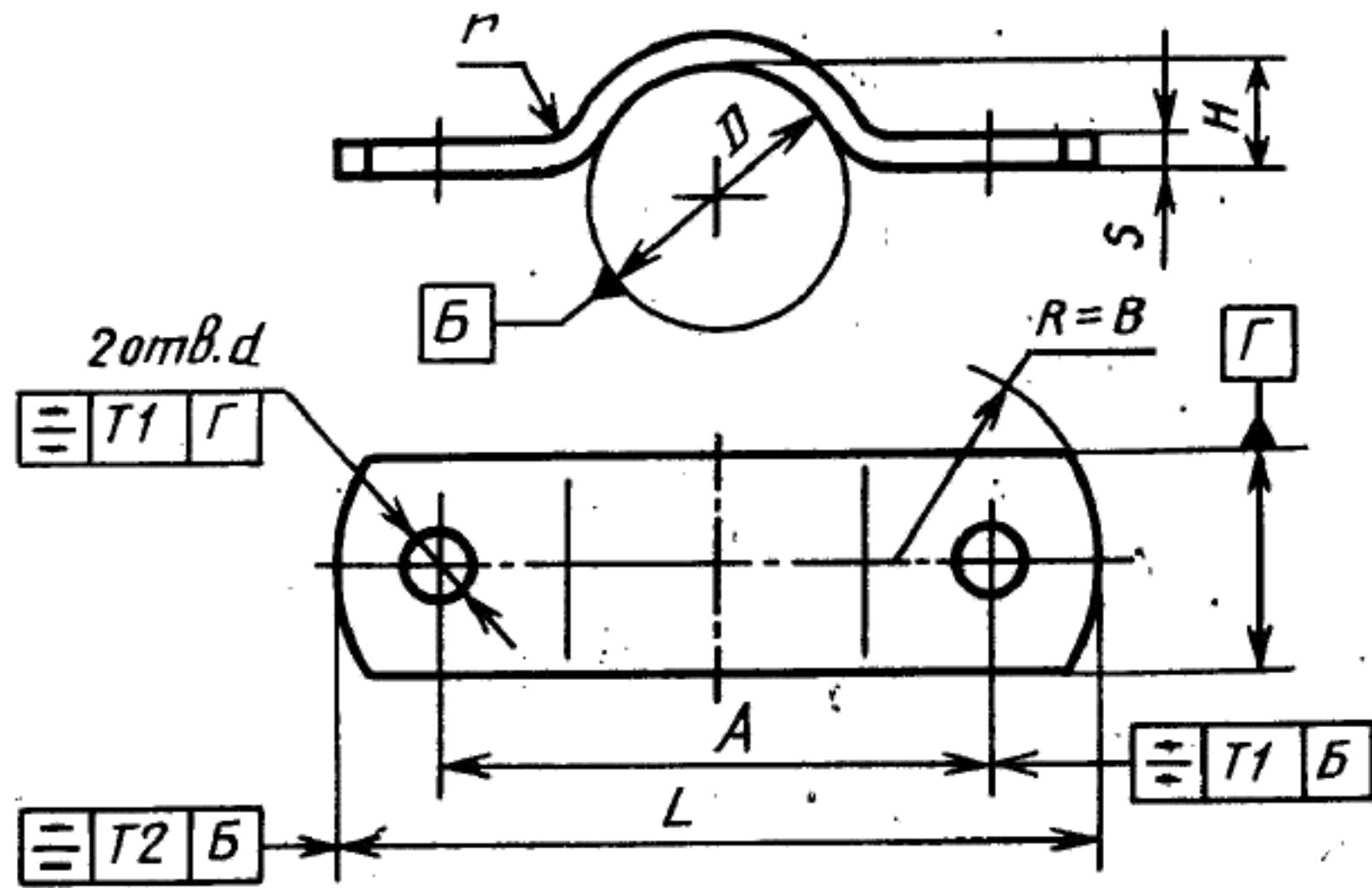
Перепечатка воспрещена

Переиздание. Май 1993 г.

© Издательство стандартов, 1980

© Издательство стандартов, 1993

С. 2 ГОСТ 24132—80



Примечания:

1. Все размеры, кроме размеров B и s , обеспечиваются инструментом.
2. Отклонение от центра радиуса R относительно оси поверхностей Γ не должно быть более 1 мм.

Размеры, мм

D	A		B×s	H	L	d H14	r	Масса 1000 шт., кг	Применя- емость
	Номин.	Пред. откл.							
6	26			2	42			9,8	
8	28		16×2	2	44	5,8		10,2	
10	30			3	46			10,9	
12	32			4	48			11,6	
14	40			5	62			32,1	
16	42			6	64	7,0		34,1	
18	44		22×3	7	66		4,5	36,1	
20	46			8	68			38,1	
22	50			9	72			39,2	
25	55			10	77			41,2	
28	55	±0,5		11	85			63,4	
32	60			12	90	9,0		67,4	
36	65		30×3	14	95			72,4	
40	70			16	100			77,4	
45	75			18	105			82,4	
50	80			20	110			87,4	
55	90			23	120			126,2	
60	95			25	125			134,2	
65	100		30×4	28	130	11,0	6,0	141,2	
70	105			30	135			149,2	
75	110			33	140			157,2	

Продолжение

Размеры, мм

D	A		B×s	H	L	d H14	r	Масса 1000 шт., кг	Применя- емость
	Номинал.	Пред. откл.							
80	120		30×4	35	150	13,0	6,0	166,2	
85	125			38	155			173,2	
90	130			40	160			181,2	
95	135			43	165			189,2	
100	140			45	170			197,2	
105	145			48	175			204,2	
110	150			50	180	211,2			
115	160		40×4	53	200	17,0	7,5	299,3	
120	165			55	205			313,3	
125	170			58	210			325,3	
130	175			60	215			335,3	
135	180			63	220			345,3	
140	185	±0,5		65	225			355,3	
145	190			68	230			365,3	
150	195			70	235			375,6	
155	205		40×5	73	245	17,0	7,5	488,6	
160	210			75	250			501,6	
165	215			78	255			513,6	
170	220			80	260			525,6	
175	225			83	265			537,6	
180	230			85	270			549,6	
185	235			88	275			561,6	
190	240			90	280			573,6	
195	245			93	285			585,6	
200	250			95	290			596,6	
210	260		97	300	621,6				
225	275		105	315	661,6				
245	310		50×6	115	360	22,0	9,0	1107,0	
260	325			122	375			1167,0	
275	340			130	390			1232,0	
300	365	±1,0		140	415			1317,0	
330	395			155	445			1437,0	
360	425			170	475			1532,0	
380	445			180	495			1612,0	
430	495			205	545			1792,0	

Пример условного обозначения скобы $D=25$ мм из стали марки 08 кп с покрытием Ц9.хр:

Скоба 25—08кп—Ц9.хр ГОСТ 24132—80

3. Технические требования — по ГОСТ 24140—80.