

**ХОМУТЫ ОБЛЕГЧЕННЫЕ
ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ ТРУБОПРОВОДОВ
И КАБЕЛЕЙ**

**ГОСТ
17679—80**

Конструкция и размеры

**Light yokes for pipe-line and cable fixing.
Design and dimensions**

Дата введения 01.01.81

1. Хомуты подразделяются на типы в соответствии с табл. 1.

Издание официальное



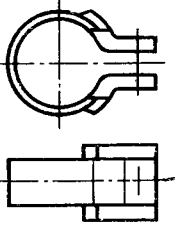
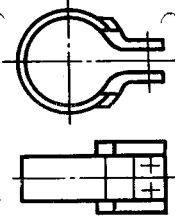
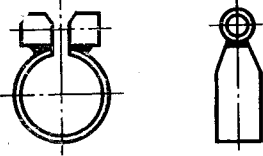
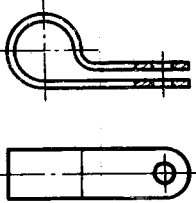
© Издательство стандартов, 1980

© Издательство стандартов, 1992

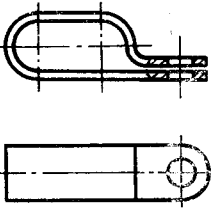
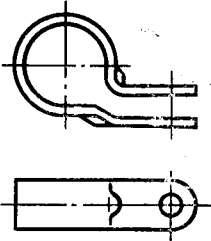
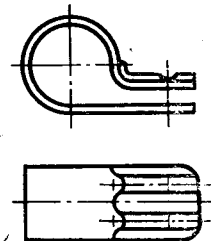
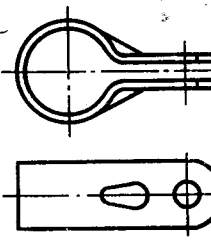
Переиздание с Изменениями

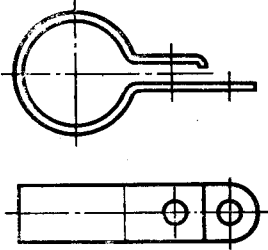
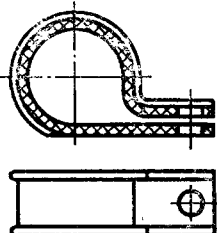
Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен без разрешения Госстандарта России

Таблица 1

Наименования	Типы		Эскизы
Хомуты для крепления трубопроводов	I	Исполнение I	
		Исполнение II	
Хомуты для крепления трубопроводов и кабелей	III	II	
		III	

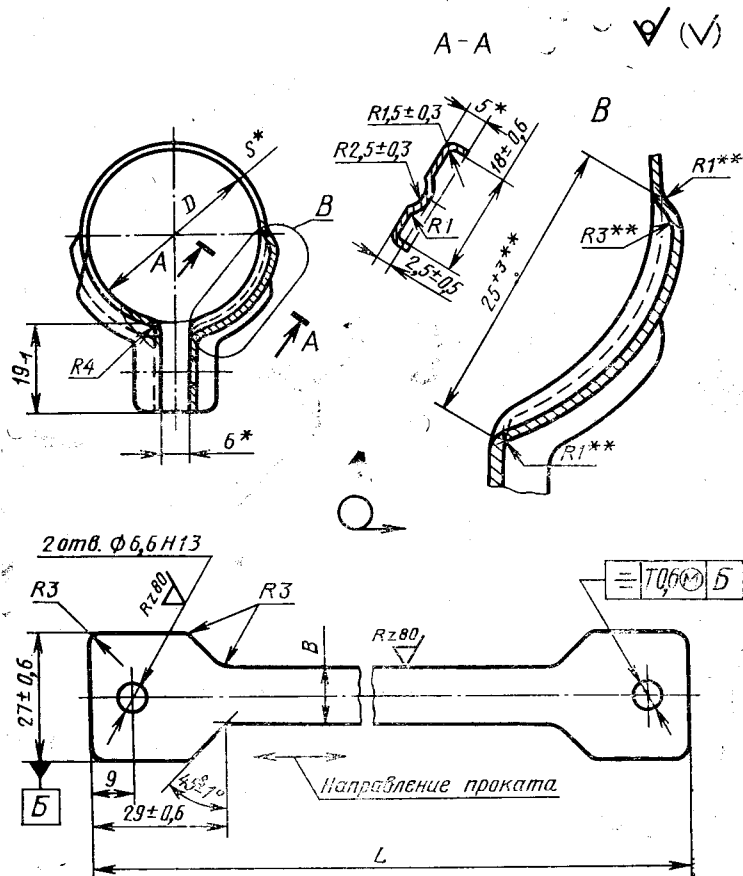
Продолжение табл. 1

Наименования	Типы	Эскизы
Хомуты для крепления трубопроводов и кабелей	IV	
	V	
	VI	
	VII	

Наименования	Типы	Эскизы
Хомуты для крепления трубопроводов и кабелей	VIII	
Хомуты для крепления кабелей	IX	

2. Конструкция и размеры хомутов для крепления трубопроводов должны соответствовать указанным на черт. 1—5 и в табл. 2—6, соответственно.

Тип I
Исполнение I



Деталь — в состоянии ее измерения

- * Размеры для справок.
- ** Размеры обеспечиваются инструментом.

Черт. 1

Таблица 2

Размеры в мм

D (пред. откл. $+0,5$ $-0,3$)	B (пред. откл. $\pm 0,6$)	L	S	Масса 1000 шт., кг \approx	Применяе- мость
24	12	107	1,0	15,8	
30		126		17,3	
32		131		17,8	
34		138		18,5	
36		145		19,1	
38		151		20,0	
40		157		20,3	
42		163		20,9	
45		173		21,7	
48		182		22,7	
50		189		23,2	
53		14		198	1,2
56	208		33,0		
60	220		34,6		
63	229		36,0		
65	235		38,1		
70	251		38,9		
75	267		40,9		
80	282		42,9		
85	298		45,0		
90	313		47,1		
95	329		49,2		

Пример условного обозначения хомута типа I, исполнения I, $D=40$ мм, из стали марки 25, с покрытием Ц15.хр:

Хомут ТI—I—40—25-Ц15.хр ГОСТ 17679—80

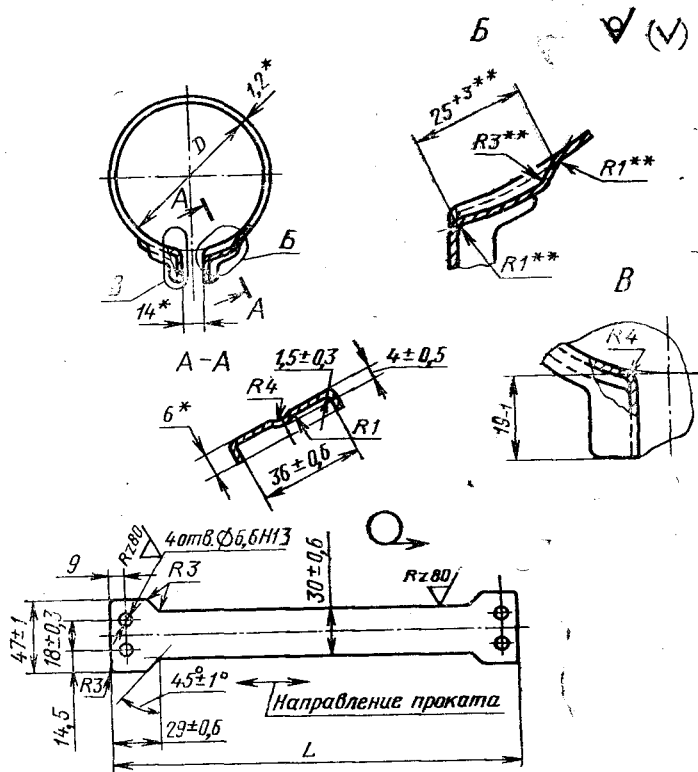
То же, из стали марки 25, с покрытием Кд15.хр:

Хомут ТI—I—40—25-Кд15.хр ГОСТ 17679—80

То же, из стали марки 12Х18Н10Т, с покрытием Хим.Пас:

Хомут ТI—I—40—12Х18Н10Т—Хим.Пас ГОСТ 17679—80

Исполнение II



Деталь — в состоянии ее измерения.

* Размеры для справок.

** Размеры обеспечиваются инструментом.

Черт. 2

Таблица 3

Размеры в мм

D (пред. откл. $+0,5$ $-0,3$)	L	Масса 1000 шт., кг \approx	Применяемость
100	338	102,4	
110	368	111,0	
120	401	120,0	
130	431	128,9	
140	463	137,2	
150	495	146,7	
160	525	155,5	

Пример условного обозначения хомута типа I, исполнения II, $D=100$ мм, из стали марки 25, с покрытием Ц15.хр:

Хомут ТI—II—100—25—Ц15.хр ГОСТ 17679—80

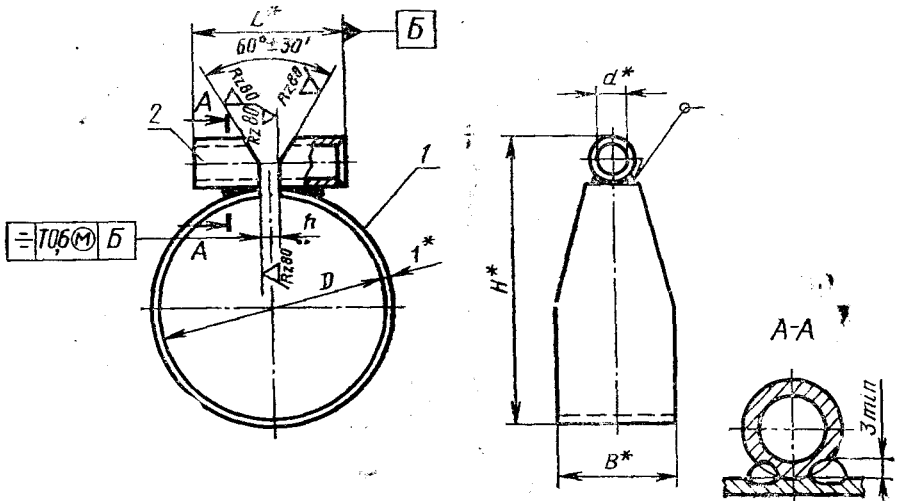
То же, из стали марки 25, с покрытием Кд15.хр:

Хомут ТI—II—100—25—Кд15.хр ГОСТ 17679—80

То же, из стали марки 12Х18Н10Т, с покрытием Хим.Пас:

Хомут ТI—II—100—12Х18Н10Т—Хим.Пас ГОСТ 17679—80

Тип II



Деталь — в состоянии ее измерения.

1 — кольцо; 2 — втулка

* Размеры для справок.

Сварка — ручная дуговая; допускается сварка в среде инертных газов газовой

Черт. 3

Таблица 4

Размеры в мм

D (пред. откл. +0,5 -0,3)	d	B	L	H	h	Масса 1000 шт., кг ≈	Обозначения деталей из стали марок			Приме- няемость
							20	12X18H10T	20	
14	10	14-10-20	14-10-12X18H10T	14-10-12X18H10T		7,5				
	15	14-15-20	14-15-12X18H10T	14-15-12X18H10T		8,7				
	20	14-20-20	14-20-12X18H10T	14-20-12X18H10T		9,9				
16	10	16-10-20	16-10-12X18H10T	16-10-12X18H10T		8,0				
	15	16-15-20	16-15-12X18H10T	16-15-12X18H10T		9,6	5,2-16-20	5,2-16-20	5,2-16-12X18H10T	
	20	16-20-20	16-20-12X18H10T	16-20-12X18H10T		10,8				
18	10	18-10-20	18-10-12X18H10T	18-10-12X18H10T		8,5				
	15	18-15-20	18-15-12X18H10T	18-15-12X18H10T	28 3	10,4				
	20	18-20-20	18-20-12X18H10T	18-20-12X18H10T		11,9				
20	10	20-10-20	20-10-12X18H10T	20-10-12X18H10T		9,9				
	15	20-15-20	20-15-12X18H10T	20-15-12X18H10T	30	12,0				
	20	20-20-20	20-20-12X18H10T	20-20-12X18H10T		13,7				
22	10	22-10-20	22-10-12X18H10T	22-10-12X18H10T		10,4				
	15	22-15-20	22-15-12X18H10T	22-15-12X18H10T	32	12,7	5,2-20-20	5,2-20-20	5,2-20-12X18H10T	
	20	22-20-20	22-20-12X18H10T	22-20-12X18H10T		14,7				

Продолжение табл. 4

Размеры в мм

D (пред. откл. +0,15 -0,3)	d	B	L	H	h	Масса 1000 шт., кг ≈	Обозначения деталей из стали марок			Приме- няемость	
							20	12X18H10T	20		12X18H10T
24		10				10,9	24—10—20	24—10—12X18H10T	Дет. 2. Втулка		
		15	34			13,5	24—15—20	24—15—12X18H10T			
		20				15,9	24—20—20	24—20—12X18H10T			
25		10				11,4	25—10—20	25—10—12X18H10T			
		15	35			13,8	25—15—20	25—15—12X18H10T			
		20				16,2	25—20—20	25—20—12X18H10T			
28	5,2	10				11,8	28—10—20	28—10—12X18H10T	5,2—20—20	5,2—20—12X18H10T	
		15	20	38	3	14,7	28—15—20	28—15—12X18H10T			
		20				17,7	28—20—20	28—20—12X18H10T			
30		10				12,3	30—10—20	30—10—12X18H10T			
		15	40			15,5	30—15—20	30—15—12X18H10T			
		20				18,6	30—20—20	30—20—12X18H10T			
32		10				12,9	32—10—20	32—10—12X18H10T			
		15	42			16,4	32—15—20	32—15—12X18H10T			
		20				19,7	32—20—20	32—20—12X18H10T			

Размеры в мм

D (пред. откл. +0,5 -0,3)	B	L	H	h	Масса 1000 шт., кг ≈	Обозначения деталей из стали марок			Приме- няемость	
						20	12X18H10T	20		12X18H10T
31	10				13,8	34—10—20	34—10—12X18H10T			
	15		44		17,6	34—15—20	34—15—12X18H10T			
	20				21,1	34—20—20	34—20—12X18H10T			
36	10			3	14,1	36—10—20	36—10—12X18H10T	5,2—22—20	5,2—22—12X18H10T	
	15		46		18,3	36—15—20	36—15—12X18H10T			
	20				22,0	36—20—20	36—20—12X18H10T			
38	10				16,4	38—10—20	38—10—12X18H10T			
	15		49		20,7	38—15—20	38—15—12X18H10T			
	20				24,7	38—20—20	38—20—12X18H10T			
40	10			5	16,8	40—10—20	40—10—12X18H10T	6,2—25—20	6,2—25—12X18H10T	
	15		51		21,3	40—15—20	40—15—12X18H10T			
	20				25,5	40—20—20	40—20—12X18H10T			
	25				29,7	40—25—20	40—25—12X18H10T			

Продолжение табл. 4

Размеры в мм

D (пред. откл. +0,5 -0,3)	B	L	H	h	Масса 1000 шт., кг ≈	Обозначения деталей из стали марок			Приме- няемость	
						20	12X18H10T	20		12X18H10T
						Дет. 1. Кольцо				Дет. 2. Втулка
42	10				17,3	42—10—20	42—10—12X18H10T			
	15		53		22,1	42—15—20	42—15—12X18H10T			
	20				26,5	42—20—20	42—20—12X18H10T			
	25				31,0	42—25—20	42—25—12X18H10T			
45	10				18,1	45—10—20	45—10—12X18H10T			
	15	25	56		23,2	45—15—20	45—15—12X18H10T			
	20				28,0	45—20—20	45—20—12X18H10T	6,2—25—20	6,2—25—12X18H10T	
	25			5	32,9	45—25—20	45—25—12X18H10T			
		10			18,8	48—10—20	48—10—12X18H10T			
48	15		59		24,2	48—15—20	48—15—12X18H10T			
	20				29,5	48—20—20	48—20—12X18H10T			
	25				34,7	48—25—20	48—25—12X18H10T			
50	10				20,0	50—10—20	50—10—12X18H10T			
	15	28	61		25,7	50—15—20	50—15—12X18H10T	6,2—28—20	6,2—28—12X18H10T	
	20				31,2	50—20—20	50—20—12X18H10T			

Размеры в мм

D (пред. откл. +0,5 -0,5)	d	B	L	H	h	Масса 1000 шт., кг ≈	Обозначения деталей из стали марок		Прямая- ямость		
							20	12X18H10T		20	12X18H10T
50	25	61	67	5	50—25—20	36,7	50—25—12X18H10T	6,2—28—20	6,2—28—12X18H10T		
	30				42,1	50—30—20	50—30—12X18H10T				
	10				21,4	56—10—20	56—10—12X18H10T				
	15				28,0	56—15—20	56—15—12X18H10T				
56	20	67	5	56—20—20	34,0	56—20—12X18H10T	6,2—28—20	6,2—28—12X18H10T			
	25			40,5	56—25—20	56—25—12X18H10T					
	30			46,5	56—30—20	56—30—12X18H10T					
	6,2			22,6	60—10—20	60—10—12X18H10T					
60	15	71	5	60—15—20	29,5	60—15—12X18H10T	6,2—28—20	6,2—28—12X18H10T			
	20			36,2	60—20—20	60—20—12X18H10T					
	25			42,9	60—25—20	60—25—12X18H10T					
	30			49,5	60—30—20	60—30—12X18H10T					
63	10	74	5	63—10—20	23,2	63—10—12X18H10T	6,2—28—20	6,2—28—12X18H10T			
	15			30,5	63—15—20	63—15—12X18H10T					
	20			37,5	63—20—20	63—20—12X18H10T					

Продолжение табл. 4

D (пред. откл. +0,5 -0,3)		B	L	H	h	Масса 1000 шт., кг ≈	Обозначения деталей из стали марок			Приме- няемость
							20	12Х18Н10Т	20	
							Дет. 1. Кольцо			
63	25		74			44,5	63—25—20	63—25—12Х18Н10Т		
	30					51,5	63—30—20	63—30—12Х18Н10Т		
	10					23,7	65—10—20	65—10—12Х18Н10Т		
	15					31,2	65—15—20	65—15—12Х18Н10Т		
	20		76			38,7	65—20—20	65—20—12Х18Н10Т		
	25					45,9	65—25—20	65—20—12Х18Н10Т		
65	30					52,9	65—30—20	65—30—12Х18Н10Т		
	15		28		5	33,2	70—15—20	70—15—12Х18Н10Т	6,2—28—20	6,2—28—12Х18Н10Т
	20					41,1	70—20—20	70—20—12Х18Н10Т		
	25		81			48,9	70—25—20	70—25—12Х18Н10Т		
	30					57,0	70—30—20	70—30—12Х18Н10Т		
	15					35,0	75—15—20	75—15—12Х18Н10Т		
75	20		86			43,5	75—20—20	75—20—12Х18Н10Т		
	25					51,5	75—25—20	75—25—12Х18Н10Т		

Размеры в мм

D (пред. откл. +0,15 -0,3)	B	L	H	h	Масса 1000 шт., кг ≈	Обозначения деталей из стали марок			Приме- няемость	
						20	12X18H10T	20		12X18H10T
75	30		86		59,5	75-30-20	75-30-12X18H10T			
	35				68,5	75-35-20	75-35-12X18H10T			
	15				37,0	80-15-20	80-15-12X18H10T			
80	20				46,0	80-20-20	80-20-12X18H10T			
	25		91		55,0	80-25-20	80-25-12X18H10T			
	30				64,5	80-30-20	80-30-12X18H10T			
	35				73,5	80-35-20	80-35-12X18H10T			
	40	28	5		82,5	80-40-20	80-40-12X18H10T	6,2-28-20	6,2-28-12X18H10T	
85	15				38,5	85-15-20	85-15-12X18H10T			
	20				48,5	85-20-20	85-20-12X18H10T			
	25		96		58,0	85-25-20	85-25-12X18H10T			
	30				67,5	85-30-20	85-30-12X18H10T			
	35				77,5	85-35-20	85-35-12X18H10T			
	40				87,5	85-40-20	85-40-12X18H10T			

Продолжение табл. 4

Размеры в мм

D (пред. откл. +0,5 -0,5)	d	B	L	H	h	Масса 1000 шт., кг ≈ 3	Обозначения деталей из стали марок		Приме- няемость
							20	12X18H10T	
90	15					40,5	90—15—20	90—15—12X18H10T	Дет. 1. Кольцо Дет. 2. Втулка
	20					51,5	90—20—20	90—20—12X18H10T	
	25		101			61,5	90—25—20	90—25—12X18H10T	
	30					71,5	90—30—20	90—30—12X18H10T	
	35					82,5	90—35—20	90—35—12X18H10T	
	40		28			93,5	90—40—20	90—40—12X18H10T	
95	20					53,5	95—20—20	95—20—12X18H10T	6,2—28—20 6,2—28—12X18H10T
	25			5		64,5	95—25—20	95—25—12X18H10T	
	30					75,5	95—30—20	95—30—12X18H10T	
	35		106			86,5	95—35—20	95—35—12X18H10T	
	40					98,0	95—40—20	95—40—12X18H10T	
	20					57,0	105—20—20	100—20—12X18H10T	
100	25					68,0	100—25—20	100—25—12X18H10T	6,2—30—20 6,2—30—12X18H10T
	30		30	111		80,0	100—30—20	100—30—12X18H10T	
	35					91,5	100—35—20	100—35—12X18H10T	
	40					103,0	100—40—20	100—40—12X18H10T	

Размеры в мм

D (пред. откл. +0,5 -0,3)	d	B	L	H	h	Масса 1000 шт., кг. ≈	Обозначения деталей из стали марок			Приме- чаемость
							20	12X18H10T	20	
110	20					61,0	110—20—20	110—20—12X18H10T		
	25					74,0	110—25—20	110—25—12X18H10T		
	30		121			87,0	110—30—20	110—30—12X18H10T		
	35					99,5	110—35—20	110—35—12X18H10T		
	40					112,0	110—40—20	110—40—12X18H10T		
	20					66,5	120—20—20	130—20—12X18H10T		
120	25					80,0	120—25—20	120—25—12X18H10T		
	30		30		5	94,0	120—30—20	120—30—12X18H10T	6,2—30—20	6,2—30—12X18H10T
	35					108,0	120—35—20	120—35—12X18H10T		
	40					122,0	120—40—20	120—40—12X18H10T		
	20					71,5	130—20—20	130—20—12X18H10T		
	25					86,5	130—25—20	130—25—12X18H10T		
130	30		141			102,0	130—30—20	130—30—12X18H10T		
	35					118,0	130—35—30	130—35—12X18H10T		
	40					133,0	130—40—20	130—40—12X18H10T		

Продолжение табл. 4

Размеры в мм

D (пред. откл. +0,5 -0,3)	B	L	H	h	Масса 1000 шт., кг ≈	Обозначения деталей из стали марок			Пряме- нность
						20	12X18H10T	20 12X18H10T	
						Дет. 1. Кольцо			Дет. 2. Втулка
140	20				78,8	140—20—20	140—20—12X18H10T		
	25				95,3	140—25—20	140—25—12X18H10T		
	30	151			110,8	140—30—20	140—30—12X18H10T		
	35				128,8	140—35—20	140—35—12X18H10T		
	40				144,8	140—40—20	140—40—12X18H10T		
150	20				83,8	150—20—20	150—20—12X18H10T		
	25	40	5		101,3	150—25—20	150—25—12X18H10T		
	30	161			118,8	150—30—20	150—30—12X18H10T	6,2—40—20	6,2—40—12X18H10T
	35				137,8	150—35—20	150—35—12X18H10T		
	40				154,8	150—40—20	150—40—12X18H10T		
155	20				86,3	155—20—20	155—20—12X18H10T		
	25				104,3	155—25—20	155—25—12X18H10T		
	30	166			121,8	155—30—20	155—30—12X18H10T		
	35				141,8	155—35—20	155—35—12X18H10T		
	40				158,8	155—40—20	155—40—12X18H10T		

Пример условного обозначения хомута типа II
 $D=40$ мм, $B=20$ мм, из стали марки 20, с покрытием Ц15хр:

Хомут ТII—40—20—20—Ц15хр ГОСТ 17679—80

То же, из стали марки 20, с покрытием Кд15.хр:

Хомут ТII—40—20—20—Кд15.хр ГОСТ 17679—80

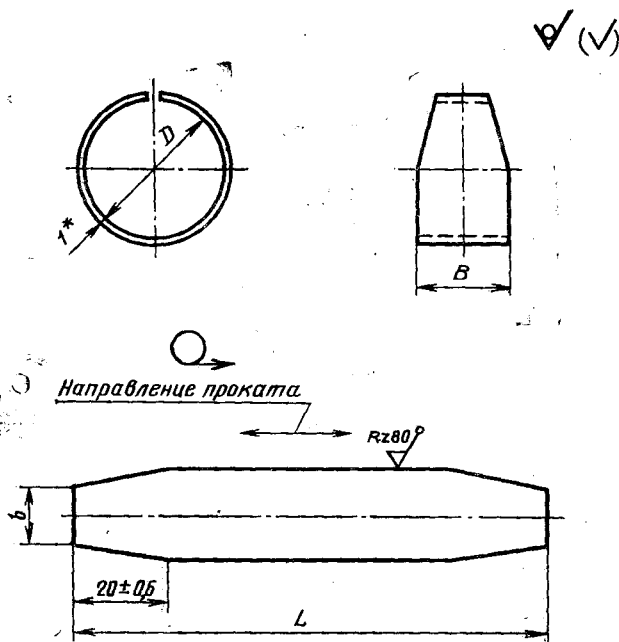
То же, из стали марки 12Х18Н10Т, с покрытием Хим.Пас:

Хомут ТII—40—20—12Х18Н10Т—Хим.Пас ГОСТ 17679—80

То же, из стали марки 20 без покрытия:

Хомут ТII—40—20 ГОСТ 17679—80

Деталь 1. Кольцо



* Размер для справок.

Черт. 4

Таблица 5

Размеры в мм

D (пред. откл. $+0,5$ $-0,3$)	L	B (пред. откл. $\pm 0,5$)	b (пред. откл. $\pm 0,5$)	Масса 1000 шт., кг \approx	D (пред. откл. $+0,5$ $-0,3$)	L	B (пред. откл. $\pm 0,5$)	b (пред. откл. $\pm 0,5$)	Масса 1000 шт., кг \approx
14	47	10	—	3,69	32	104	10	—	8,15
		15	12	4,90			15	12	11,70
		20	—	6,10			20	—	15,00
16	53	10	—	4,16	34	110	10	—	8,60
		15	12	5,75			15	12	12,40
		20	—	7,0			20	—	15,90
18	60	10	—	4,70	36	116	10	—	8,86
		15	12	6,60			15	12	13,10
		20	—	8,10			20	—	16,80
20	66	10	—	5,18	38	123	10	—	9,65
		15	12	7,25			15	12	14,00
		20	—	9,00			20	—	18,00
22	72	10	—	5,65	40	129	10	—	10,10
		15	12	8,00			15	12	14,60
		20	—	10,00			20	—	18,80
24	79	10	—	6,20	42	135	25	—	23,00
		15	12	8,78			10	—	10,60
		20	—	11,15			15	12	15,40
25	82	10	—	6,65	45	145	20	12	19,80
		15	12	9,10			25	—	24,30
		20	—	11,50			10	—	11,40
28	91	10	—	7,14	48	154	15	—	16,50
		15	12	10,00			20	12	21,30
		20	—	13,00			25	—	26,20
30	97	10	—	7,60	48	154	10	—	12,10
		15	12	10,80			15	—	17,50
		20	—	13,90			20	12	22,80
							25	—	28,00

Размеры в мм

D (пред. откл. $+0,5$ $-0,3$)	L	B (пред. откл. $\pm 0,5$)	b (пред. откл. $\pm 0,5$)	Масса 1000 шт., кг \approx	D (пред. откл. $+0,5$ $-0,3$)	L	B (пред. откл. $\pm 0,5$)	b (пред. откл. $\pm 0,5$)	Масса 1000 шт., кг \approx
50	160	10	—	12,50	70	223	25	12	41,40
		15		18,20			30		49,50
		20	12	23,70			15		27,50
		25		29,20			20		36,00
		30		34,60			25		44,00
56	179	10	—	13,90	75	238	30	12	52,00
		15		20,50			35		61,00
		20	12	26,50			15		29,50
		25		33,00			20		38,50
		30		39,00			25		47,50
60	192	10	—	15,10	80	254	30	12	57,00
		15		22,00			35		66,00
		20	12	28,70			40		75,00
		25		35,40			15		31,00
		30		42,00			20		41,00
63	200	10	—	15,65	85	270	25	12	50,50
		15		23,00			30		60,00
		20	12	30,00			35		70,00
		25		37,00			40		80,00
		30		44,00			15		33,00
65	207	10	—	16,20	90	286	20	12	44,00
		15		23,70			25		54,00
		20		31,20			30		64,00
		25		38,40			35		75,00
		30	12	45,40			40		86,00
70	223	15		25,70	95	302	20		46,00
		20		33,60			25	57,00	
							30		68,00

Продолжение табл. 5

Размеры в мм

D (пред. откл. $+0,5$ $-0,3$)	L	B (пред. откл. $\pm 0,5$)	b (пред. откл. $\pm 0,5$)	Масса 1000 шт., кг \approx	D (пред. откл. $+0,5$ $-0,3$)	L	B (пред. откл. $\pm 0,5$)	b (пред. откл. $\pm 0,5$)	Масса 1000 шт., кг \approx
95	302	35		79,00			30		94,00
		40		90,50	130	412	35		110,00
		20		49,00			40		125,00
		25		60,00			20		68,00
100	318	30		72,00			25		84,50
		35		83,50	140	442	30		100,00
		40		95,00			35		118,00
		20		53,00			40		134,00
		25		66,00			20		73,00
110	348	30	12	79,00			25	12	90,50
		35		91,50	150	474	30		108,00
		40		104,00			35		127,00
		20		58,50			40		144,00
		25		72,00			20		75,50
120	380	30		86,00			25		93,50
		35		100,00	155	490	30		111,00
		40		114,00			35		131,00
		20		63,50			40		148,00
130	412	25		78,50					

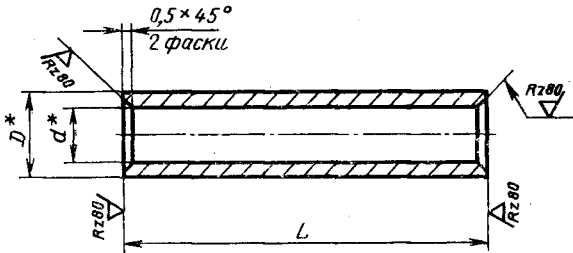
Пример условного обозначения кольца $D=34$ мм,
 $B=20$ мм, из стали марки 20:

Кольцо 34—20—20 ГОСТ 17679—80

То же, из стали марки 12X18H10T:

Кольцо 34—20—12X18H10T ГОСТ 17679—80

Деталь 2. Втулка



* Размеры для справок.

Черт. 5

Таблица 6

Размеры в мм

d	D	L (пред. откл. $\pm 0,4$)	Масс 1000 шт., кг \approx	Применяемость
5,2	8	16	3,8	
		20	4,7	
		22	5,2	
6,2	9	25	6,7	
		28	7,5	
		30	8,0	
		40	10,8	

Пример условного обозначения втулки $d=6,2$ мм,
 $L=25$ мм, из стали марки 20:

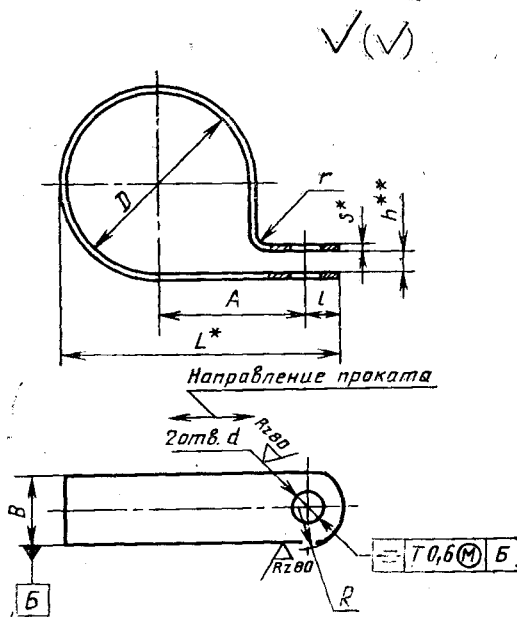
Втулка 6,2—25—20 ГОСТ 17679—80

То же, из стали марки 12X18H10T:

Втулка 6,2—25—12X18H10T ГОСТ 17679—80

3. Конструкция и размеры хомутов для крепления трубопроводов и кабелей должны соответствовать указанным на черт. 6—11 и в табл. 7—12, соответственно.

Тип III



Деталь — в состоянии ее измерения.

- * Размеры для справок.
- ** Размер обеспечивается инструментом.

Допуск симметричности центра радиуса $RT\ 0,6$ мм (допуск зависимый) относительно поверхности B .

Черт. 6

Таблица 7

Размеры в мм

D (пред. откл. +0,5 -0,3)	A		B (пред. откл. по 115)	L	l	h		S	R	r	Масса 1000 шт., кг±		Применение
	Пред. откл.	Номин.				Пред. откл.	Номин.				стальных хомутов	хомутов из алюминия славя	
3	±0,3	7,5	6	12,5	3,0				3,5		0,6	0,2	
		8,5	8	14,0	3,5				4,5		1,0	0,4	
	±0,5	11,0	12	19,0	6,0				8,5		1,7	0,6	
4	±0,3	8,0	6	13,5	3,0				3,5		0,7	0,3	
		9,0	8	15,0	3,5				4,5		1,0	0,4	
	±0,5	11,0	12	19,5	6,0	0,5			8,5		1,9	0,7	
5	±0,3	8,5	6	14,5	3,0				3,5		0,8	0,3	
		9,5	8	16,0	3,5				4,5		1,1	0,4	
	±0,5	12,0	12	21,0	6,0				8,5		2,0	0,7	
6	±0,3	9,0	6	15,5	3,0				3,5		0,9	0,3	
		10,0	8	17,0	3,5	1,0	+0,5		4,5	1,5	1,2	0,4	
	±0,5	12,5	12	22,0	6,0				8,5		2,2	0,8	
8	±0,3	13,5	16	25,5	8,0			1,0	10,0		6,2	2,2	
		11,0	6	19,3	3,5				3,5		1,7	0,6	
	±0,5	13,5	8	24,3	6,0			0,8	4,5		2,3	0,8	
10	±0,3	14,0	12	24,8	6,0				8,5		4,0	1,4	
		12,0	16	27,0	8,0	1,0			10,0		4,0	1,4	
	±0,5	14,5	12	26,3	6,0			0,8	3,5		2,0	0,7	
									4,5		2,6	0,9	
									8,5		4,5	1,6	

Продолжение табл. 7

Размеры в мм

D (пред. откл. +0,5 -0,3)	d (пред. откл. по Д14)	A		B (пред. откл. по В15)	L	l	h		S	R	r	Масса 1000 шт., кг		Применение			
		Номинал.	Пред. откл.				Номинал.	Пред. откл.				стальных хомутов	из алюминия нового сплава				
10	6,6	15,0	±0,5	12	26,8	6,0	1,0	±0,5	0,8	8,5		4,5	1,6				
	2,9			16	29,0	8,0			1,0	10,0		7,7	2,8				
	3,4	13,0	±0,3	6	23,3	3,5			3,5	2,2		0,8	2,9	1,1			
12	5,5	15,5	±0,5	12	28,3	6,0			0,8	8,5		4,9	1,7				
	6,6	16,0	±0,5	16	28,8	8,0			1,0	10,0		8,3	3,0				
	2,9	14,0	±0,3	6	25,3	3,5				4,5		2,4	0,9	1,5	3,2	1,2	
14	5,5	16,5	±0,5	12	30,3	6,0			0,8	8,5		5,4	1,9				
	6,6	17,0	±0,5	16	30,8	8,0			2,5	±1,0		1,0	10,0	9,1	3,2		
	2,9	15,0	±0,3	6	27,3	3,5						3,5	2,8	1,0	2,8	1,0	
16	5,5	17,5	±0,5	12	32,3	6,0			0,8	8,5		3,7	1,3				
	6,6	18,0	±0,5	16	32,8	8,0						10,0	6,0	2,0	6,0	2,0	
	3,4	19,0	±0,3	8	35,0	3,5						4,5	10,6	3,8	10,6	3,8	
18	5,5	20,5	±0,5	12	36,5	6,0			1,0	8,5		2,0	3,2				
	9,0	23,5	±0,5	16	41,5	8,0						10,0	12,5	4,5	12,5	4,5	

Размеры в мм

D (пред. откл. -0,5 -0,3)	d (пред. откл. по Н13)		A		B (пред. откл. по Н15)	L	l	h		S	R	r	Масса 1000 шт., кг±		Применение
	Номинал.	Пред. откл.	Номинал.	Пред. откл.				Стальных хомутов	Хомутов из алюминия сплава						
20	3,4	±0,3	20,0		8	34,5	3,5				4,5	1,5	5,8	2,1	
	5,5		21,5		12	38,5	6,0		1,0		8,5		9,4	3,5	
	9,0		24,5		16	43,5	8,0				10,0		13,3	4,7	
22	5,5		23,0		12	41,2	6,0				8,5		12,3	4,4	
	9,0		25,5		16	45,7	8,0				10,0		17,1	6,1	
	5,5		24,5		12	43,7	6,0				8,5		13,3	4,7	
24	9,0		27,0		16	48,2	8,0				10,0	2,0	18,4	6,5	
	5,5		25,0		12	44,7	6,0				8,5		13,6	4,9	
	9,0		27,5		16	49,2	8,0	2,5	±1,0		10,0		18,7	6,7	
28	5,5		26,5		12	47,7	6,0				8,5		14,5	5,2	
	9,0		28,5		16	51,7	8,0			1,2			20,1	7,2	
	5,5		27,5		12	49,7	6,0				8,5		15,5	5,5	
30	9,0		30,5		16	54,7	8,0				10,0		21,6	7,7	
	5,5		29,0		12	52,2	6,0				8,5		16,4	5,8	
	9,0		31,5		16	56,7	8,0				10,0	3,0	22,6	8,1	
34	5,5		30,0		12	54,2	6,0				8,5		17,2	6,2	
	9,0		33,5		16	59,7	8,0				10,0		23,9	8,5	

Продолжение табл. 7

Размеры в мм

D (пред. откл. +0,5 -0,3)	A		B (пред. откл. по h15)	L	l	h		S	R	r	Масса 1000 шт., кг		ПРИМЕНЕНИЕ
	Номинал.	Пред. откл.				Номинал.	Пред. откл.				стальных хомутов	хомутов из алюминия нового сплава	
36	5,5	31,0	12	56,5	6,0				8,5		22,5	8,1	
	9,0	34,5	16	62,0	8,0				10,0		31,2	11,1	
38	5,5	33,0	12	59,5	6,0				8,5		23,0	8,2	
	9,0	36,0	16	64,5	8,0				10,0		32,8	11,7	
40	5,5	33,0	12	60,5	6,0				8,5		24,4	8,7	
	9,0	37,5	16	67,0	8,0				10,0		34,2	12,2	
42	5,5	34,0	12	62,5	6,0				8,5		25,3	9,0	
	9,0	39,5	16	70,0	8,0				10,5	4,0	35,7	12,7	
45	5,5	35,5	±0,5	65,5	6,0	2,5		1,5	8,5		26,8	9,6	
	9,0	41,0		73,0	8,0				10,0		37,8	13,5	
48	5,5	37,5	12	69,0	6,0				8,5		27,4	9,8	
	9,0	43,0	16	76,5	8,0				10,0		38,5	13,7	
50	5,5	38,5	12	71,0	6,0				8,5		28,2	10,1	
	9,0	44,0	16	78,5	8,0				10,0		39,7	14,2	
53	5,5	41,5	12	75,5	6,0				8,5		29,7	10,6	
	9,0	47,0	16	83,0	8,0				10,0		42,1	15,0	

Продолжение табл. 7

Размеры в мм

D (пред. откл. +0,5 -0,3)	A		B (пред. откл. по h15)	L	l	h		S	R	r	Масса 1000 шт., кг ≈		Примечание
	Номинал.	Пред. откл.				Номинал.	Пред. откл.				стальных хомутов	хомутов из алюминия сплава	
56	45,0		12	80,5	6,0				8,5		31,2	11,1	
	50,5		16	88,0	8,0				10,0		43,6	15,5	
60	43,5		12	81,0	6,0				8,5		32,9	11,7	
	49,0		16	88,5	8,0			1,5	10,0	4,0	46,0	16,4	
63	45,0	±0,5	12	84,0	6,0		±1,0		8,5		34,5	12,3	
	50,5		16	91,5	8,0				10,0		47,9	17,1	
65	46,0		12	86,0	6,0				8,5		35,4	12,6	
	51,5		16	93,5	8,0				10,0		49,4	17,6	

Пример условного обозначения хомута типа III
 $D=14$ мм, $B=12$ мм, $d=6,6$ мм, из стали марки 25, с покрытием
 Ц15.хр:

Хомут ТКIII—14—12—6,6—25-Ц15.хр ГОСТ 17679—80

То же, из стали марки 25, с покрытием Кд15.хр:

Хомут ТКIII—14—12—6,6—25-Кд15.хр ГОСТ 17679—80

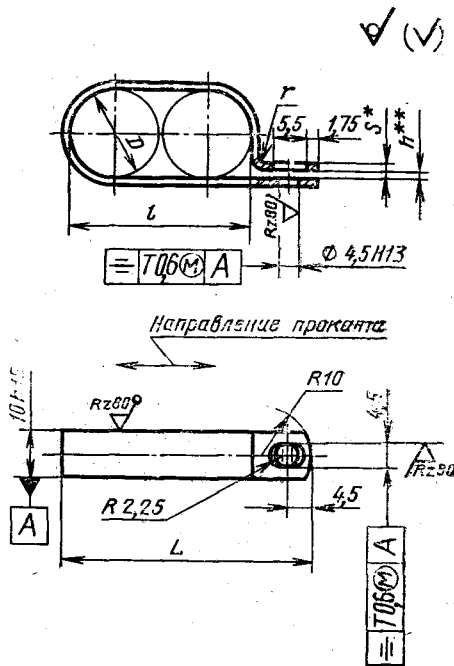
То же, из стали марки 12Х18Н10Т, с покрытием Хим.Пас:

Хомут ТКIII—14—12—6,6—12Х18Н10Т—Хим.Пас ГОСТ 17679—80

То же, из алюминиевого сплава марки Д16.А.М, с покрытием
 Ан.Окс.хр:

Хомут ТКIII—14—12—6,6-Д16.А.М—Ан.Окс.Нхр ГОСТ 17679—80

Тип IV



Деталь — в состоянии ее измерения.

* Размер для справок.

** Размер обеспечивается инструментом.

Допуск симметричности центра радиуса $R10T$ 0,6 мм (допуск зависимый)
 относительно поверхности А.

Черт. 7

Размеры в мм

D (пред. откл. +0,5 -0,3)	L (пред. откл. ±0,6)	l (пред. откл. ±0,5)	h		S	r	Масса 1000 шт., кг≈		Применяе- мость
			Номинал.	Пред. откл.			стальных хомутов	хомутов из алюми- ниевых сплавов	
3	18	6	1	+0,5	0,5	0,8	1,2	0,4	
4	20	8					1,6	0,6	
5	22	10					1,8	0,7	
6	24	12					1,9	0,7	
8	30	16					4,7	1,7	
10	34	20	2	±0,5	1,0	1,5	5,5	2,0	
12	38	24					6,4	2,3	
14	42	28					6,9	2,5	
(15)	45	30					7,6	2,7	
16	48	32					7,8	2,7	
18	52	36					8,9	3,2	
20	55	40					9,7	3,5	

Примечание. Диаметр D , заключенный в скобки, применять не рекомендуется.

Пример условного обозначения хомута типа IV, $D=20$ мм, из стали марки 25, с покрытием Ц15.хр:

Хомут ТКIV—20—25-Ц15.хр ГОСТ 17679—80

То же, из стали марки 25, с покрытием Кд15.хр:

Хомут ТКIV—20—25-Кд15.хр ГОСТ 17679—80

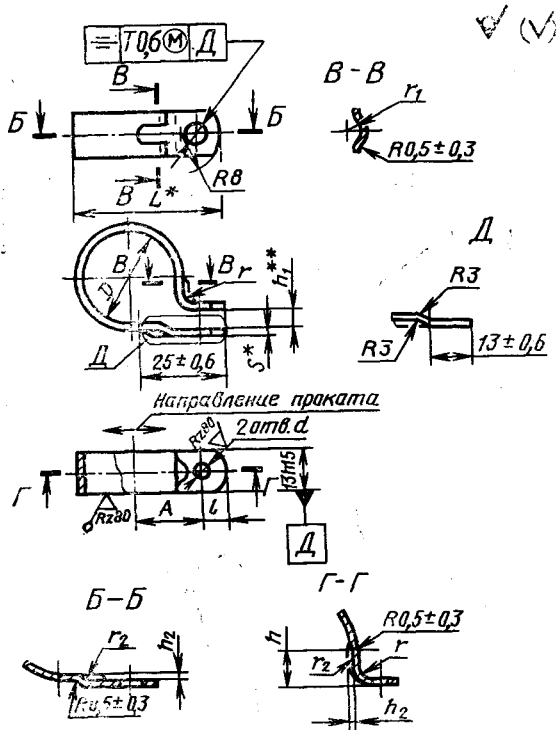
То же, из стали марки 12Х18Н10Т, с покрытием Хим.Пас:

Хомут ТКIV—20—12Х18Н10Т—Хим.Пас ГОСТ 17679—80

То же, из алюминиевого сплава марки Д16.А.М, с покрытием Ан.Окс.хр:

Хомут ТКIV—20—Д16.А.М—Ан.Окс.Нхр ГОСТ 17679—80

Тип V



Деталь — в состоянии ее измерения.

- * Размер для справок.
- ** Размер обеспечивается инструментом.

Допуск симметричности центра радиуса $R8T$ $0,6$ мм (допуск зависимый) относительно поверхности Δ .

Черт. 8

Таблица 9

Размеры в мм

D (пред. откл. +0,5 -0,3)	d (пред. откл. по Н13)	A (пред. откл. $\pm 0,5$)	L	l	h	h ₁ (пред. откл. +1)	h ₂ (пред. откл. $\pm 0,3$)	S	r	r ₁ (пред. откл. $\pm 0,3$)	r ₂	Масса 1000 шт., кг		Примечание
												стальных хомутов	хомутов из алюми- ниевого сплава	
18		19,0	34,0			4		1,0			4	8,8	3,2	
20		20,0	36,0									9,5	3,4	
22		21,0	38,0									10,2	3,6	
24		22,0	40,2		8							12,8	4,5	
25	4,5	22,5	41,2	5					2,0	2,5		13,3	4,7	
28		24,0	44,2		10	5	1,2				5	14,6	5,2	
30		25,0	46,2									15,3	5,5	
32		26,0	48,2									16,2	5,8	
34		28,0	51,2									16,8	6,0	
36		29,0	54,5									22,5	8,0	
38		30,0	56,5									23,6	8,4	
40	5,5	31,0	58,5	6	12	6	1,5	1,5	2,5	3,0	6	24,6	8,8	
42		33,0	61,5									25,9	9,3	
45		34,0	64,0									27,3	9,7	

Продолжение табл. 9

Размеры в мм											Применяемость			
D (пред. откл. +0,5 -0,3)	d (пред. откл. по Н13)	A (пред. откл. ±0,5)	L	l	h	h (пред. откл. +1)	h ₂ (пред. откл. ±0,3)	S	r	r ₁ (пред. откл. ±0,3)	r ₂	Масса 1000 шт., кг ≈		Применяемость
												стальных хомутов	хомутов из алюми- ниевого сплава	
48		35,5	67,0									28,8	10,3	
50		36,0	68,5									29,8	10,6	
53		38,0	72,0									31,3	11,2	
56		39,5	75,0			6						33,0	11,8	
60		42,0	79,5									35,3	12,6	
65		44,5	84,5									37,7	13,4	
70	5,5	47,0	89,5	6	12			1,5	2,5	3,0	6	41,0	14,6	
75		49,5	94,5									43,5	15,5	
80		52,0	99,5									46,1	16,4	
85		54,5	104,5				8					48,7	17,4	
90		57,0	109,5									51,4	18,3	
95		59,5	114,5									53,6	19,1	
100		62,0	119,5									56,0	19,9	

Пример условного обозначения хомута типа V, $D=22$ мм, из стали марки 25, с покрытием Ц15.хр:

Хомут ТКВ—22—25-Ц15.хр ГОСТ 17679—80

То же, из стали марки 25, с покрытием Кд15.хр:

Хомут ТКВ—22—25-Кд15.хр ГОСТ 17679—80

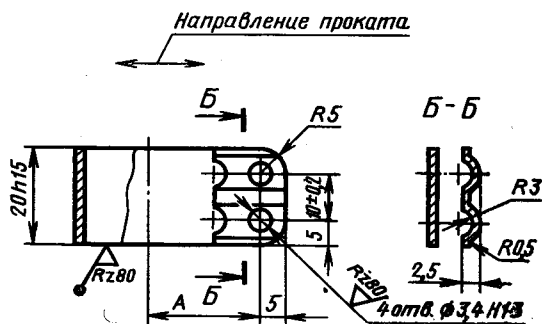
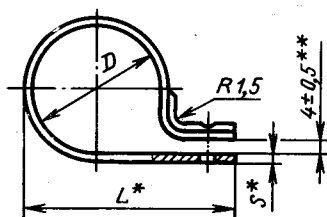
То же, из стали марки 12Х18Н10Т, с покрытием Хим.Пас:

Хомут ТКВ—22—12Х18Н10Т—Хим.Пас ГОСТ 17679—80

То же, из алюминиевого сплава марки Д16.А.М, с покрытием Ан.Окс.хр:

Хомут ТКВ—22—Д16.А.М—Ан.Окс.хр ГОСТ 17679—80

Тип VI



Деталь — в состоянии ее измерения.

- * Размеры для справок.
- ** Размер обеспечивается инструментом.

Черт. 9

Таблица 10

Размеры в мм

D (пред. откл. $+0,5$ $-0,3$)	A (пред. откл. $\pm 0,5$)	L	S	Масса 1000 шт., кг \approx	Применяемость
16	16,5	30,0	0,5	5,8	
20	18,5	34,0		6,8	
22	21,5	38,3	0,8	12,1	
25	23,0	41,3		13,6	
30	24,5	45,3		15,5	
35	27,5	51,2	1,2	27,1	
40	30,0	56,2		29,8	
45	32,5	61,2		32,2	
50	35,0	66,2		36,2	

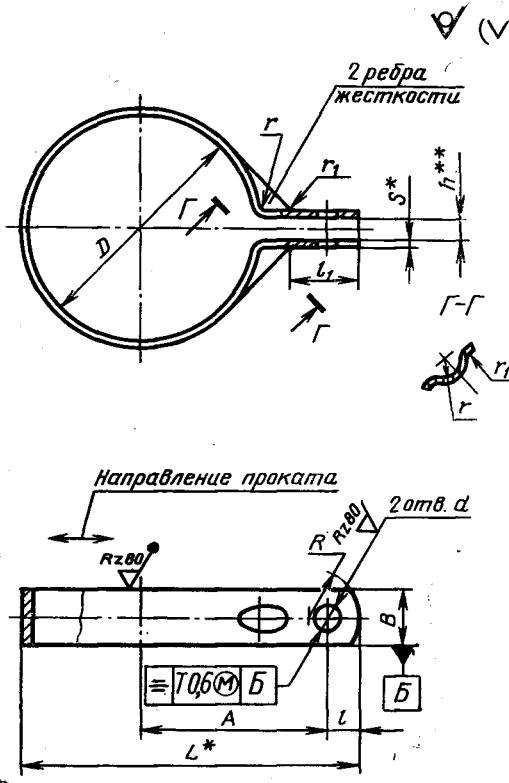
Пример условного обозначения хомута типа VI,
 $D=16$ мм, из стали марки 25, с покрытием Ц15.хр:

Хомут ТКVI—16—25-Ц15.хр ГОСТ 17679—80

То же, из стали марки 25, с покрытием Кд15.хр:

Хомут ТКVI—16—25-Кд15.хр ГОСТ 17679—80

Тип VII



Деталь — в состоянии ее измерения.

- * Размеры для справок.
- ** Размер обеспечивается инструментом.

Допуск симметричности центра радиуса $RT\ 0,6\ \text{мм}$ (допуск зависимый) относительно поверхности Б.

Черт. 10

Таблица 11

Размеры в мм

D (пред. откл. $+0,5$ $-0,3$)	d (пред. откл. по Н13)	A (пред. откл. $\pm 0,5$)	B (пред. откл. по Н15)	L	l	l_4	h (пред. откл. $\pm 0,5$)	S	R	r	r_1 (пред. откл. $\pm 0,3$)	Масса 1000 шт., кг±	Применя- емость
10	2,4	12,0	6	21,8	4,0	8,0	2	0,8	3,5	1,0	1,0	2,4	
(15)		16,5	8	29					6,0			3,0	
20	3,4	22,0		38	5,0	10,0	3	1,0				6,2	
30		28,0		49								9,0	
38		34,0	12	61		12,0			8,5	1,5	1,5	14,0	
45		39,5		70								15,6	
50	4,5	42,0		75	6,5	12,5	4	1,5				17,8	
56		46,0	15	82					10,0			18,5	

Примечание. Диаметр D , заключенный в скобки, применять не рекомендуется.

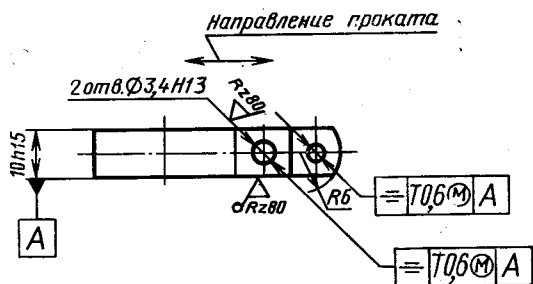
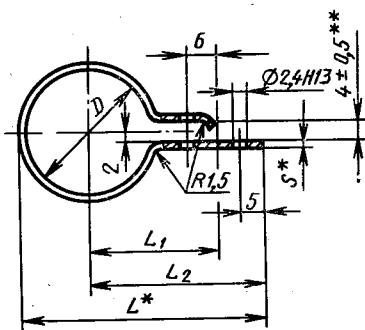
Пример условного обозначения хомута типа VII, $D=50$ мм, из стали марки 25, с покрытием Ц15.хр:

Хомут ТКVII—50—25-Ц15.хр ГОСТ 17679—80

То же, из стали марки 25, с покрытием Кд15.хр:

Хомут ТКVII—50—25-Кд15.хр ГОСТ 17679—80

Тип VIII



Деталь — в состоянии ее измерения.

* Размеры для справок.

** Размер обеспечивается инструментом.

Допуск симметричности центра радиуса $R6T$ 0,6 мм (допуск зависимый) относительно поверхности А.

Черт. 11

Таблица 12

Размеры в мм

D (пред. откл. $+0,5$ $-0,3$)	L	L_1 (пред. откл. $\pm 0,3$)	L_2 (пред. откл. $\pm 0,6$)	S	Масса 1000 шт., кг \approx	Применя- емость
16	40,8	22	32	0,8	2,6	
28	53,2	28	38	1,2	4,2	

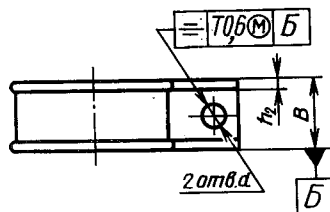
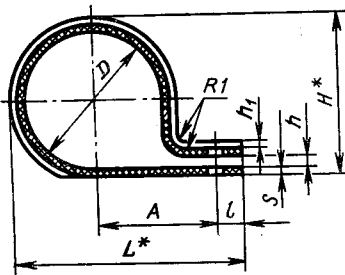
Пример условного обозначения хомута типа VIII,
 $D=28$ мм, из латуни марки Л63:

Хомут ТКVIII—28-Л63 ГОСТ 17679—80

1—3. (Измененная редакция, Изм. № 1, 2).

4. Конструкция и размеры хомутов для крепления кабелей должны соответствовать указанным на черт. 12 и в табл. 13, соответственно.

Тип IX



Деталь — в состоянии ее измерения.

* Размеры для справок.

Параметр шероховатости поверхности в местах
удаления литников и облоя — $Rz \leq 40$ мкм

Черт. 12

Таблица 13

Размеры в мм

D (пред. откл. +0,5 -0,3)	d (пред. откл. по Н13)	A (пред. откл. ±0,2)	B	L	l	H	h	h ₁	h ₂	S	Масса 1000 шт., кг±	Приме- нение Мостъ																	
													3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19
3		7,0	8	14,0		7,0					0,45																		
4	2,4	7,5		15,0	3	8,0	1,5				0,5																		
5		8,0		16,0		9,0		1,0	1,0	1,5	0,54																		
6		9,5		19,0		10,0					0,60																		
8		10,5	10	21,0		12,0					0,75																		
10	3,4	11,5		23,0	4	14,0	2,0				1,05																		
12		14,5		28,0		17,5					1,87																		
15		16,0	13	31,0		20,5		1,5	1,5	2,0	2,04																		
18		17,5		35,0		23,5					2,48																		
20		18,5		37,0		25,5					2,67																		
22		21,0		41,1	5	28,4	3,0				3,96																		
25	4,5	22,5	15	44,1		31,4		1,8	1,8	2,3	4,35																		
28		24,0		47,1		34,4					4,75																		
32		26,0		51,1		38,4					6,25																		

Пример условного обозначения хомута типа IX,
 $D = 10$ мм, из полиэтилена 20908—040.

Хомут KIX—10—209 ГОСТ 17679—80

5. Хомуты должны изготавливаться из материалов, указанных в табл. 14.

Таблица 14

Наименование детали	Материал
Хомуты для крепления трубопроводов типа I	Лист $\frac{Б-ПН-S \text{ ГОСТ } 19904}{4-II-25 \text{ ГОСТ } 16523}$; лента S—M—HT—HO 12X18H10T—3 по ГОСТ 4986 Допускаемый материал: лист $\frac{Б-ПН-S \text{ ГОСТ } 19904}{5-II-H-20 \text{ ГОСТ } 16523}$; лист $\frac{Б-ПВ-S \text{ ГОСТ } 19904}{5-II-H-20 \text{ ГОСТ } 16523}$; лист $\frac{Б-ПН-S \text{ ГОСТ } 19904}{3-II-Cт3 \text{ ГОСТ } 16523}$;
Хомуты для крепления трубопроводов типа I	лист $\frac{Б-ПН-S \text{ ГОСТ } 19904}{5-II-H-08кп \text{ ГОСТ } 16523}$; лист $\frac{Б-ПН-S \text{ ГОСТ } 19904}{4-II-10 \text{ ГОСТ } 16523}$; лента S—M—HT—HO12X17Г9АН4 по ГОСТ 4986
Хомуты для крепления трубопроводов типа II: кольцо (дет. 1)	Лента 20-S×B по ГОСТ 2284; лента S—M—HT—HO12X18H10T3 по ГОСТ 4986 Допускаемый материал: лист $\frac{Б-ПН-S \text{ ГОСТ } 19904}{5-II-H-20 \text{ ГОСТ } 16523}$; лента S—M—HT—HO12X17Г9АН4 по ГОСТ 4986
Втулка (деталь 2)	Труба $\frac{D \times 1,4 \text{ ГОСТ } 8734}{Б20 \text{ ГОСТ } 8733}$; труба $D \times 1,4-12X18H10T$ по ГОСТ 9941

Наименование детали	Материал
Хомуты для крепления трубопроводов и кабелей типов III и IV	Лента 25-S×B по ГОСТ 2284 Лента S—M—HT—HO12X18H10T—3 по ГОСТ 4986
Хомуты для крепления трубопроводов и кабелей типов III и IV	Лист Д16.А.М—S по ГОСТ 21631 Допускаемый материал: лист $\frac{Б-ПН-S \text{ ГОСТ } 19904}{4-II-25 \text{ ГОСТ } 16523}$; лист $\frac{Б-ПН-S \text{ ГОСТ } 19904}{5-II-H-20 \text{ ГОСТ } 16523}$; лист $\frac{Б-ПВ-S \text{ ГОСТ } 19904}{5-II-H-20 \text{ ГОСТ } 16523}$; лист $\frac{Б-ПН-S \text{ ГОСТ } 19904}{3-II-Cт3 \text{ ГОСТ } 16523}$; лист $\frac{Б-ПН-S \text{ ГОСТ } 19904}{5-II-H-08кп \text{ ГОСТ } 16523}$; лист $\frac{Б-ПН-S \text{ ГОСТ } 19904}{4-II-10 \text{ ГОСТ } 16523}$; лента S—M—HT—HO12X17Г9АН4—3 по ГОСТ 4986—79
Хомуты для крепления трубопроводов и кабелей типа V	Лист $\frac{Б-ПН-S \text{ ГОСТ } 19904}{4-II-25 \text{ ГОСТ } 16523}$; лента S—M—HT—HO12X18H10T—3 по ГОСТ 4986 лист Д16.А.М—S по ГОСТ 21631 Допускаемый материал: лист $\frac{Б-ПН-S \text{ ГОСТ } 19904}{5-II-H-20 \text{ ГОСТ } 16523}$; лист $\frac{Б-ПВ-S \text{ ГОСТ } 19904}{5-II-H-20 \text{ ГОСТ } 16523}$; лист $\frac{Б-ПН-S \text{ ГОСТ } 19904}{3-II-Cт3 \text{ ГОСТ } 16523}$; лист $\frac{Б-ПН-S \text{ ГОСТ } 19904}{5-II-H-08кп \text{ ГОСТ } 16523}$; лист $\frac{Б-ПН-S \text{ ГОСТ } 19904}{4-II-10 \text{ ГОСТ } 16523}$; лента S—M—HT—HO12X17Г9АН4—3 по ГОСТ 4986

Наименование детали	Материал
Хомуты для крепления трубопроводов и кабелей типов VI и VII	Лист $\frac{Б-ПН-S \text{ ГОСТ } 19904}{4-II-25 \text{ ГОСТ } 16523}$; Допускаемый материал: лист $\frac{Б-ПН-S \text{ ГОСТ } 19904}{5-II-H-20 \text{ ГОСТ } 16523}$; лист $\frac{Б-ПВ-S \text{ ГОСТ } 19904}{5-II-H-20 \text{ ГОСТ } 16523}$; лист $\frac{Б-ПН-S \text{ ГОСТ } 19904}{3-II-Ст3 \text{ ГОСТ } 16523}$; лист $\frac{Б-ПН-S \text{ ГОСТ } 19904}{5-II-H-38кп \text{ ГОСТ } 16523}$; лист $\frac{Б-ПН-S \text{ ГОСТ } 19904}{4-II-10 \text{ ГОСТ } 16523}$;
Хомуты для крепления трубопроводов и кабелей типа VIII	Лента ДПРНМ S НД Л63 по ГОСТ 2208
Хомуты для крепления кабелей типа IX	Полиэтилен 20908—040, 2-го сорта по ГОСТ 16338

Примечание. S — толщина ленты или листа; B — ширина ленты; D — наружный диаметр трубы.

4, 5. (Измененная редакция, Изм. № 2).

6. Обработку паза в хомутах для крепления трубопроводов типа II производить после нанесения покрытия.

Незащищенные поверхности должны быть смазаны смазкой ПВК по ГОСТ 19537.

7. Готовые детали без покрытия (хомуты типа VIII) должны быть смазаны смазкой ПВК по ГОСТ 19537.

8. Покрытия хомутов типа VIII и незащищенных поверхностей хомутов типа II в соответствии с условиями применения указывают в технической документации, утвержденной в установленном порядке.

9. Общие технические требования, правила приемки, методы контроля, маркировка, упаковка, хранение, транспортирование и гарантии изготовителя — по ГОСТ 17019.

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТЧИКИ

А. В. Анфиногенов (руководитель темы), Е. Е. Муравьев,
Т. П. Извольская

2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ ПОСТАНОВЛЕНИЕМ Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 17.04.80 № 1737

3. Срок проверки — 1993 г.

4. ВЗАМЕН ГОСТ 17679—72.

5. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 2208—91	5
ГОСТ 2284—79	5
ГОСТ 4986—79	5
ГОСТ 8733—87	5
ГОСТ 8734—75	5
ГОСТ 9941—81	5
ГОСТ 16338—85	5
ГОСТ 16523—89	5
ГОСТ 17019—78	9
ГОСТ 19537—83	6, 7
ГОСТ 19904—90	5
ГОСТ 21631—76	5

6. ПЕРЕИЗДАНИЕ июнь 1992 г. с Изменениями № 1, 2, утвержденными в июне 1985 г., декабре 1988 г. (ИУС 9—85, 3—89)

7. Проверен в 1988 г. Постановлением Госстандарта СССР от 25.06.85 № 1917 снято ограничение срока действия